

## LES TEMPS EN MAINTENANCE

### CALCUL DE LA DISPONIBILITE

$$D = [T_{\text{Requis}} - (\sum T_{\text{Arrêt}})] / T_{\text{Requis}}$$

### REPARTITION PAR NATURE D'ARRET

NATURE DES TEMPS				SITUATIONS CORRESPONDANTES		
TEMPS TOTAL	TEMPS D'OUVERTURE	TEMPS REQUIS	TEMPS EFFECTIF DE DISPONIBILITE	TEMPS DE DISPONIBILITE	PRODUCTION	Le matériel accomplit une fonction requise (TEMPS UTILE + NON QUALITE + ECART PERFORMANCE)
					ATTENTE	Le matériel n'est pas sollicité
			TEMPS D'INCAPACITE	TEMPS D'INDISPONIBILITE	INCAPACITE POUR CAUSE EXTERIEURE	Manque d'énergie (électrique)
						Manque de main d'oeuvre
						Manque ou saturation de pièces
		Pièces en amont non conformes				
			MAINTENANCE PREVENTIVE	Entretien préventif niveau 1 et 2		
				Inspections, contrôles, visites		
				MAINTENANCE CORRECTIVE	Temps de réparation	
	Temps de non détection					
	Appel à la maintenance					
	Approvisionnement en pièces					
			CONTRAINTES EXPLOITATION		Temps de remise en route	
				Changement d'outil programmé		
				Changement de fabrication		
				Contrôle produit fabriqué		
			TEMPS DE DISPONIBILITE	Equipements non engagés en production		
			TEMPS INDISPONIBILITE	Travaux lourds de maintenance en dehors de la période de production de l'atelier (congs)		