

ADRESSAGE DES ENTREES AUTOMATE TSX 17 - MODULE 0

REP API	Symb.	Commentaires - Fonctions
I 0,0		Non utilisée (entrée de réserve)
I 0,1	DJ1	Défaut élévateur
I 0,2	Rt1	Défaut convoyeur
I 0,3	s9	Carton sur palette
I 0,4	2s1	Pince ouverte
I 0,5	2s0	Pince fermée
I 0,6	3s0	Rotation à 0°
I 0,7	3s1	Rotation à 90°
I 0,8	1s0	Elévateur coté prise
I 0,9	1s1	Elévateur coté dépose
I 0,10	4s0	Pousseur en position rentré
I 0,11	4s1	Pousseur en position sortie
I 0,24		Codeur Voie 1 (A)
I 0,25		Codeur Voie 2 (B)

MODULE 1

REP API	Symb.	Commentaires - Fonctions
I 1,0	fc1	Elévateur en position surcourse haute
I 1,1	fc2	Elévateur en position basse
I 1,2	fc3	Accostage pince
I 1,3	s10	Présence carton
I 1,4	s11	Carton en butée
I 1,5	fc7	Détection de deux cartons
I 1,6	fc8	Présence de la palette
I 1,7	fc9	Cartons dans la pince
I 1,8	fc4	Prise d'origine élévateur et position haute
I 1,9	O1,2 et Km1 13-14	Présence d'air comprimé (vérification de la fermeture de Km1 13-14)
I 1,10	s6	Validation du cycle
I 1,11	Km1 13-14	Présence du 24 volts, MARCHE, mise en ARRET D'URGENCE .
I 1,12	s5	Mode automatique
I 1,13	s5	Mode manuel
I 1,14	s4	Arrêt du cycle
I 1,15	fc10	Porte fermée
I 1,16	s8	Non exploitée par le programme V 3.3

I 1,17	s8	Non exploitée par le programme V 3.3
I 1,18	Km7 3-4	Non exploitée par le programme V 3.3

ADRESSAGE DES SORTIES AUTOMATE TSX 17 MODULE 0

REP API	Symb.	Commentaires - Fonctions
O 0,0		Sécurité d'automate
O 0,1	KM1	Autoriser P.O. en énergie
O 0,2	HS2	Voyant défaut
O 0,3	KM6	Mettre en Marche le convoyeur
O 0,4	KM2	Monter le préhenseur
O 0,5	KM3	Descendre le préhenseur
O 0,6	KM4	Mettre en Petite vitesse d'élévation
O 0,7	KM5	Mettre en Grande vitesse d'élévation
O 0,8		Balise orange
O 0,9		Balise rouge
O 0,10		Non affectée
O 0,11		Non affectée

MODULE 1

REP API	Symb.	Commentaires - Fonctions
O 1,0		Non affectée
O 1,1		Non affectée
O 1,2	<ul style="list-style-type: none"> – I1,9 – 8YV12 	Actionner l'électrovanne générale 8D et Entrée I1,9 (Désactivée par : Reprise à chaud, à froid, I1,11)
O 1,3		Balise verte
O 1,4	2YV12	Ouvrir la pince 2C
O 1,5	2YV14	Fermer la pince 2C
O 1,6	3YV12	Tourner la pince 3C à 0°
O 1,7	3YV14	Tourner la pince 3C à 90°
O 1,8	1YV12 7YV12	Transférer l'élévateur du côté prise 1C Déverrouiller les bloqueurs 1D4, 1D2 par 7D
O 1,9	1YV14 7YV12	Transférer l'élévateur du coté dépose 1C Déverrouiller les bloqueurs 1D4, 1D2 par 7D
O 1,10	4YV12	Sortir le poussoir 4C
O 1,11		Non affectée