

METHODOLOGIE DE DIAGNOSTIC

PREMIERE PARTIE : *(Sans réaliser de tests ni de démontages, aucun outillage n'est autorisé)*

OBSERVER

Noter uniquement les informations exploitées dans votre analyse (ce qui vous paraît normal et ce qui vous paraît anormal pour la situation donnée)	LE CYCLE <ul style="list-style-type: none">• Mode de marche ?• Position des actionneurs, mouvements résiduels ? LES EVENEMENTS <ul style="list-style-type: none">• Bruits, voyants, pression d'air, d'huile, état du pupitre ?• Etat des entrées/sorties API ?• Résultat des essais en mode manuel (uniquement au pupitre) ? LE PROGRAMME (support papier) <ul style="list-style-type: none">• Localisation dans le cycle ?• Localisation dans le GRAFCET ou LABELS ?
--	--

ANALYSER

- Localiser le sous-ensemble défectueux (imprimer la documentation nécessaire et **encadrer en couleur sur le schéma**, les zones susceptibles d'engendrer la défaillance)
- Justifier ce choix par rapport à vos observations

SIGNER LA FICHE SECURITE, si une fiche sécurité est liée à votre demande de travail
(lien hypertexte visible sur la demande de travail)

ETABLIR LES HYPOTHESES

- Classer les hypothèses par ordre de vérification (rapidité de la vérification)
- Préciser comment vous allez vérifier ces hypothèses (utiliser un tableau)

SECONDE PARTIE *(Après avoir fait valider la première, mettre en oeuvre les vérifications)*

VERIFIER LES HYPOTHESES et REMETTRE EN SERVICE L'EQUIPEMENT

Rendre compte sur le BT en indiquant

TRAVAUX	OBSERVATIONS
<div>CE QUE VOUS AVEZ FAIT</div> <p>OU était le défaut et QUEL défaut ? QUELLE intervention ?</p> <p>QUELLES sécurités pour faire les tests ? QUEL test pour valider les hypothèses ? COMMENT avez vous vérifié votre travail ?</p>	<div>ESSENTIEL DU DIAGNOSTIC</div> <p>QUELLES sont les informations majeures qui vous ont permis de localiser la panne ?</p>

Clôturer et imprimer le BT correctif, remettre à la correction