

INDICATEUR MAINTENANCE LIGNE DE PRODUCTION

Nota : les calculs peuvent se faire sur le TO (temps d'ouverture) ou le TR (temps requis)
Ce calcul est ici réalisé avec le TEMPS REQUIS

LIGNE **P** ANNEE **2003** RESPONSABLE **ALLIO**

NB EQUIPEMENTS / LIGNE
HORAIRE LIGNE

18
2*8

FORMULES UTILISEES

TR
T.c.
MTBF
MTTR

MOIS	TOTAL 2002	TOTAL 2003	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
TR	201250	201250	17500	17500	17500	17500	17500	17500	17500	8750	17500	17500	17500	17500
HEURES D'ARRET PROD.	806,0	1110,3	123	58	69	108	44	141	53	39	136	120	86	135
HEURES D'INTERVENTION	1056	1167	129	61	79	124	49	150	57	29	146	117	104	124
NB BT	316,0	381,0	48	29	27	31	18	35	30	12	32	35	34	50
T.c.		0,6%	0,7%	0,3%	0,4%	0,6%	0,3%	0,8%	0,3%	0,4%	0,8%	0,7%	0,5%	0,8%
MTBF (h)		570,2	362	601,5	645,61	561	969,76	495,98	581,56	726	542,6	496,6	512,2	347,3
MTTR (h)		3,0	2,7	2,1	2,9	4,0	2,7	4,3	1,9	2,4	4,6	3,3	3,1	2,5

