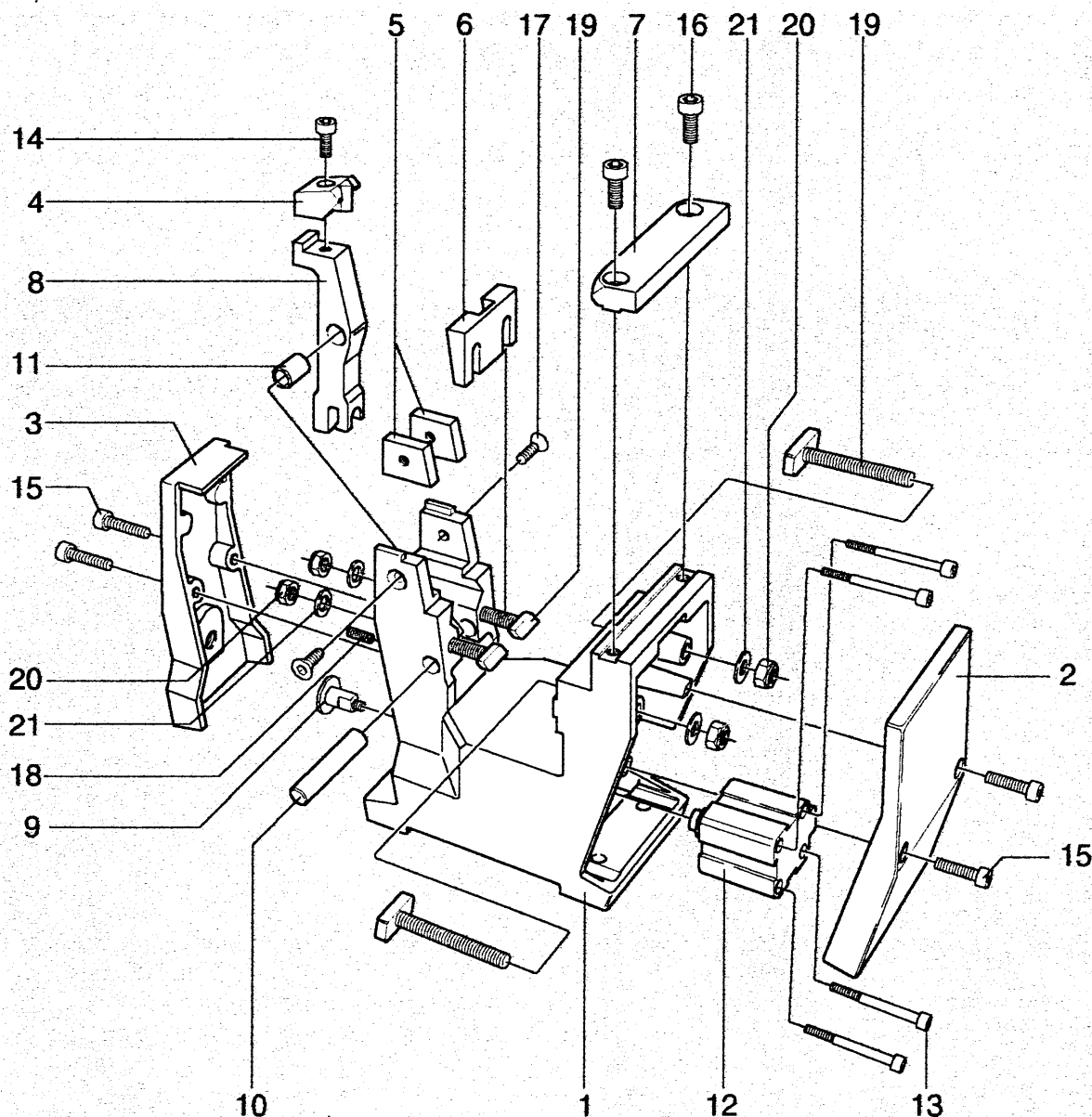


Pallet locating station XLPX 100 A



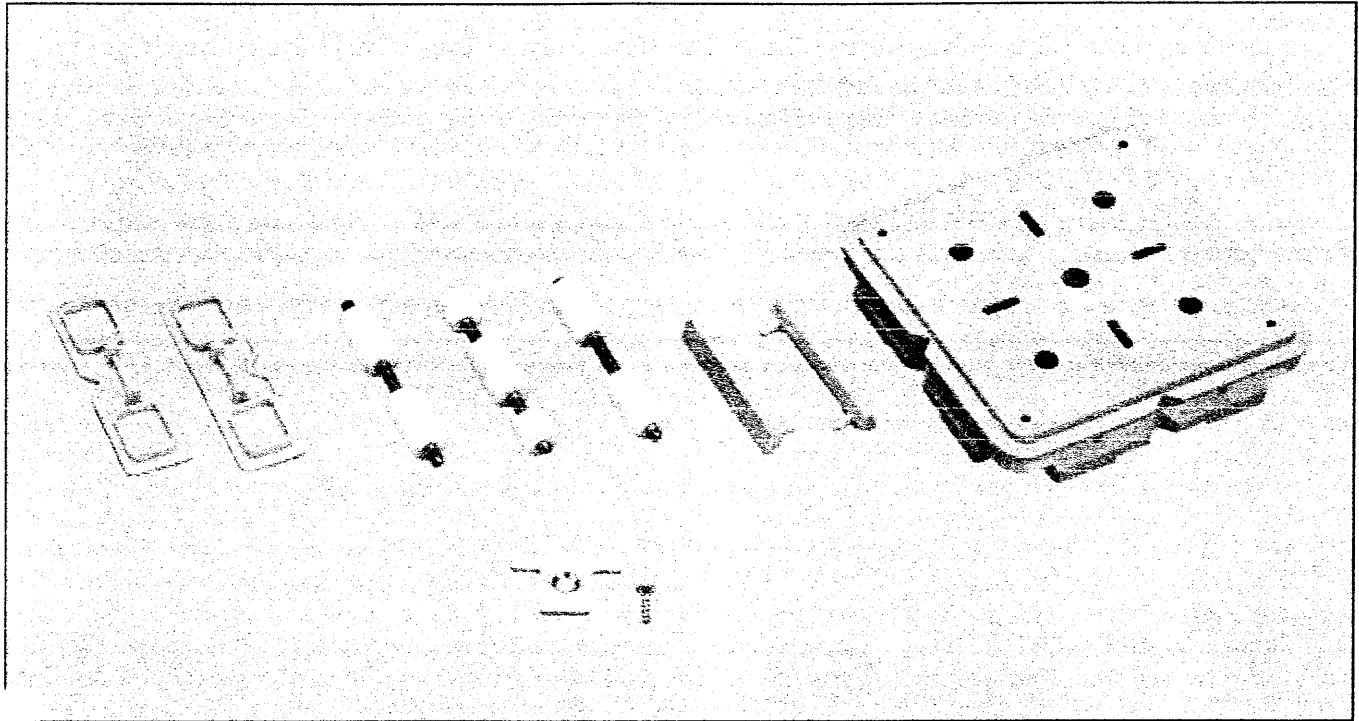
Spare parts list

Item Description	Part No	Qty	Comments
1 Base	3921305	1	
2 Cover	3921306	1	
3 Cover	3921307	1	
4 Locating plunger	3921311	1	Recommended spare part
5 Slide block	3921312	1	

Continued on next page

Item Description	Part No	Qty	Comments
6 Locking wedge	3921313	1
7 Guide rule	3921335	1	Recommended spare part
8 Arm	3904797	1	Recommended spare part
9 Rod end	3921314	1	Recommended spare part
10 ... Cylinder pin	CP-h8-10x60	1
11 ... Sleeve (Note: initial lubrication required)	GLY.PG 101220 A	1	Recommended spare part
12 ... Air cylinder FESTO	ADV 32-10-A	1	Recommended spare part
13 ... Screw	MC6S 5x55	4
14 ... Screw	MC6S 6x20	1
15 ... Screw	MC6S 6x25	4
16 ... Screw	MC6S 8x16	2
17 ... Screw	MF6S 6x16	2
18 ... Screw	SK6SS 6x16	1
19 ... T-slot screw	XLAT 53	4
20 ... Nut	XLAN 8	4
21 ... Washer	BRB 8,4x16	4

Palette – XL



Description

Le transfert libre palettisé XL comprend des palettes symétriques d'un seul format. Pour réduire l'usure et le frottement, les palettes sont normalement équipées de patins de glissement ou de rouleaux encliquetables.

Les patins de glissement sont utilisés dans la plupart des applications. Ils conviennent pour des pentes jusqu'à 3°.

Les rouleaux sont utilisés pour réduire les forces engendrées par les files d'attente lorsque des palettes fortement chargées s'accumulent. Les palettes munies de rouleaux ne peuvent être utilisées dans les pentes sur chaîne plane. En cas de changements de niveau, il est recommandé de passer à une chaîne à taquets.

Des rainures horizontales et verticales en V aménagées sur les flancs des palettes permettent d'en assurer un positionnement précis.

Des trous et des logements hexagonaux pour les vis, écrous et centreurs de fixation facilitent la fixation rapide et flexible de dispositifs porte-pièce variés. Les palettes peuvent être équipées de plaquettes signal en acier pour les décodeurs de position. Les plaquettes peuvent être placées dans deux positions.

Pour adoucir les chocs, il est possible de monter deux amortisseurs par palette; un de chaque côté dans le sens de transport.

Il convient d'éviter l'accumulation de palettes dans les courbes du convoyeur.

Matériaux

Palette	PPE/PA armé de fibres minérales
Patin de glissement	UHMW-PE
Rouleaux	Résine polyacétal
Axes pour rouleaux	Acier inoxydable
Amortisseurs	Ethylène thermoplastique + polypropylène

Les environnements très humides peuvent légèrement modifier les dimensions et la rigidité des palettes.

Voir *Guide technique*.

Caractéristiques techniques

Type de palette	Longueur mm	Poids kg	Charge max.* kg
XLPP 100x100	100	0,11	3,0

*La charge maximale inclut le poids de la structure de fixation et celui de la pièce.

La palette a une hauteur de 22 mm, rouleaux ou patins de glissement montés.

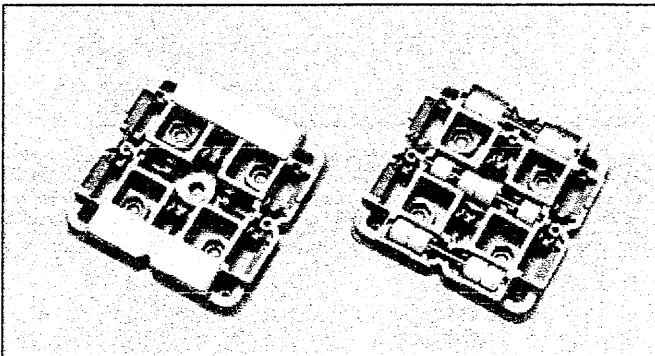
Frottement entre palette et chaîne :

Rouleaux	$\mu=0,05$
Patin de glissement	$\mu=0,1$

Commande

Accessoires requis pour une palette :

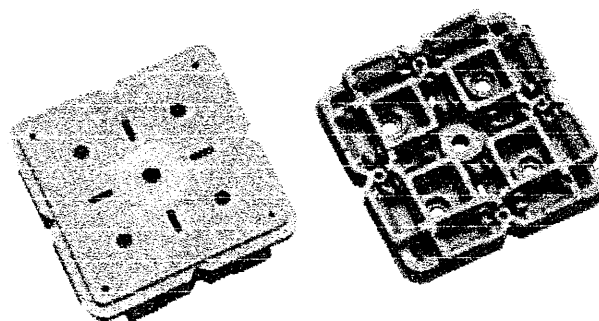
XLPS 67	Patin de glissement	2
ou 3904055	Kit axe et rouleaux	3
3904052	Amortisseur	2
XLPL 30x20	Plaquette signal	1 ou 2



Palette – XL

XLPP 100×100

Palette 100 mm × 100 mm
Voir page 44 pour détail des dimensions.



Accessoires

XLPS 67

Patin de glissement pour palette
Un patin de glissement



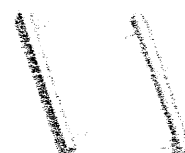
3904055

Kit axe et rouleaux
Un axe, quatre rouleaux



3904052

Amortisseur
Un amortisseur



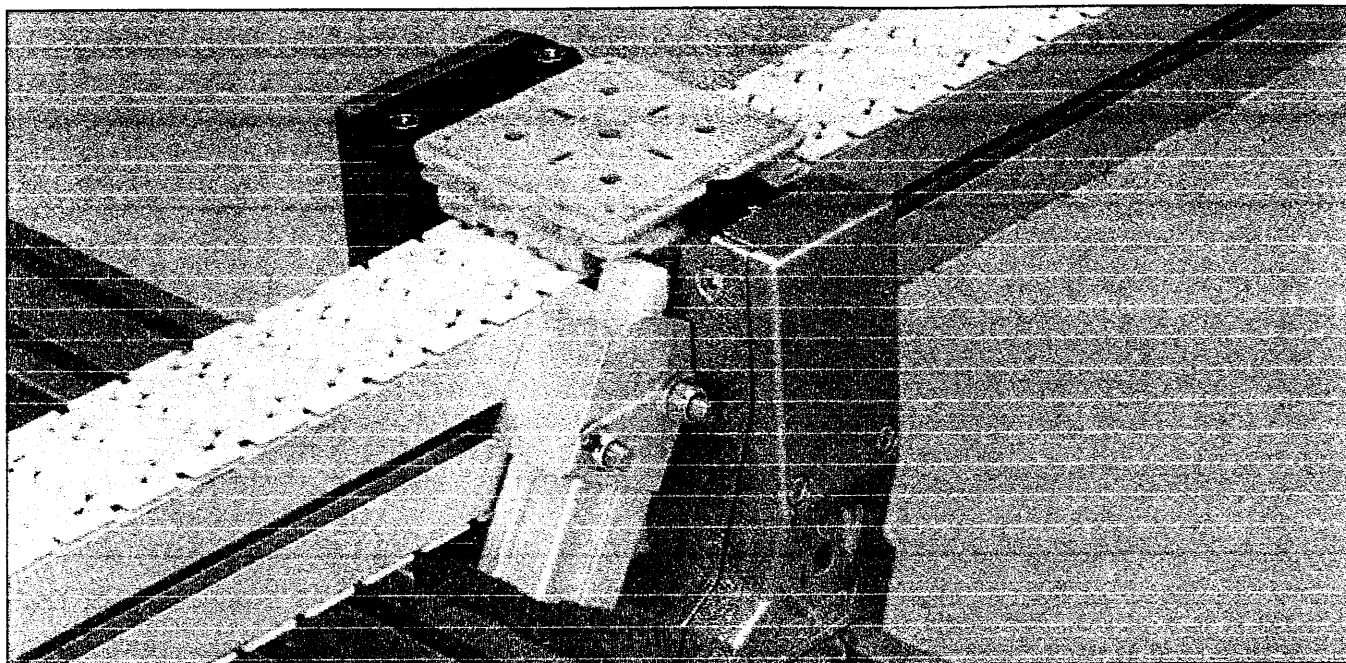
XLPL 30×20

Plaquette signal
Avec vis
Commande par multiple de 25



PA

Station d'indexage de palette – XL



Description

La station d'indexage pour le transfert libre XL est destinée à positionner les palettes FlexLink du type XLPP 100. La palette est immobilisée entre un contre-guide fixe horizontal sur un côté et un croisillon d'indexage mobile de l'autre côté. Le croisillon mobile est commandé par un vérin pneumatique.

Les palettes sont stoppées par une butée pneumatique près de la position désirée. Là, un détecteur de proximité placé sur le châssis de la station d'indexage active le vérin d'indexage. Dans la station, les palettes sont soulevées d'environ 0,5 mm au-dessus de la chaîne et décentrées de 1,5 mm vers le contre-guide.

On utilise des vis T et des écrous pour fixer la station d'indexage sur le profilé convoyeur. La station d'indexage est pourvue d'une semelle et de trous pour le montage sur un support de robot courant. La distance entre le centre du profilé convoyeur et la semelle de la station est la même que pour le support de profilé convoyeur XLCT 21×125, soit 125 mm.

Le raccordement pneumatique varie en fonction des besoins du client. Le schéma en donne un exemple.

Matériaux

Châssis _____ Aluminium moulé sous pression
Contre-guide latéral _____ Acier trempé
Croisillon d'indexage _____ Acier trempé

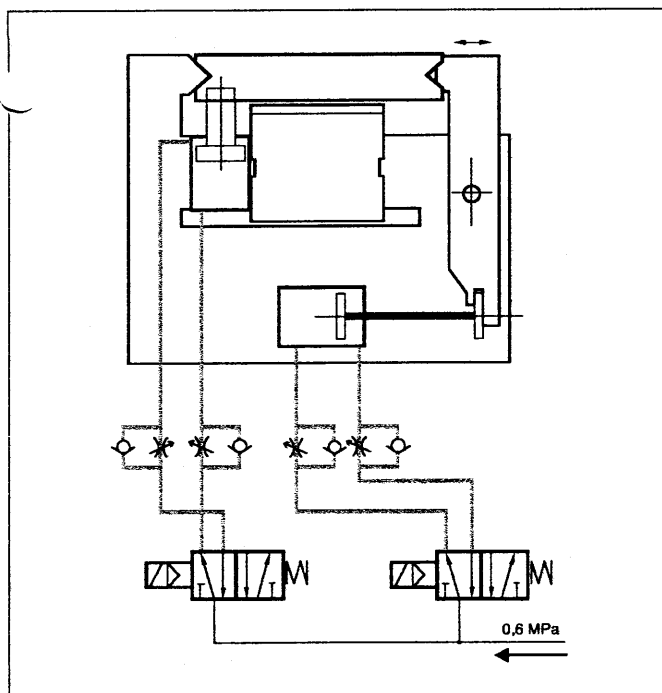
Voir *Guide technique*.

Caractéristiques techniques

Précision d'indexage _____ $\pm 0,1$ mm
Effort d'indexage à 0,6 MPa _____ 460 N
Force verticale maximale, y compris
le poids de la palette _____ 300 N

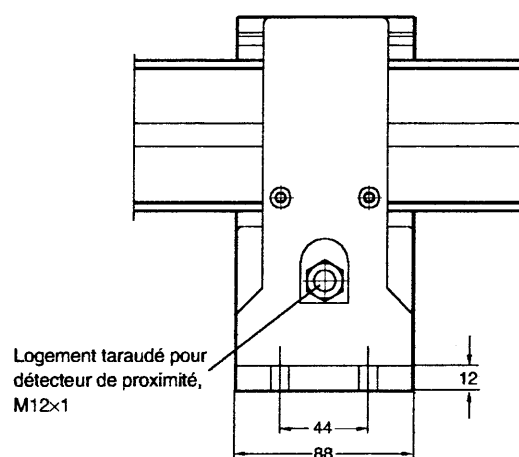
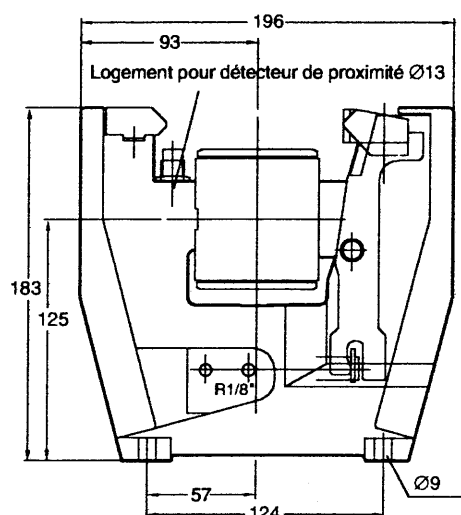
Commande

Les vis T et les écrous pour fixer la station d'indexage sur le profilé convoyeur sont fournis. Les composants pour montage sur une structure de supportage doivent être commandés séparément.

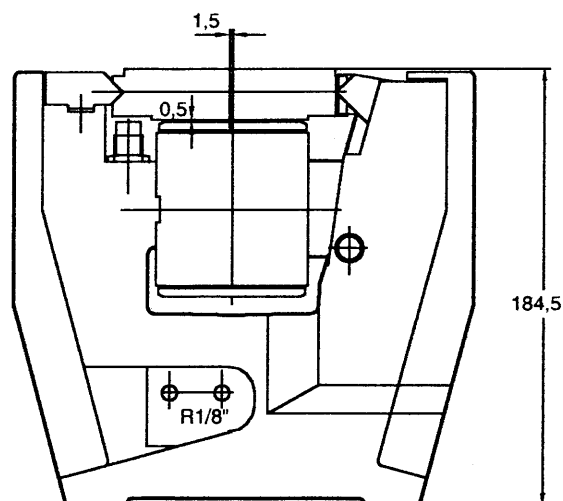
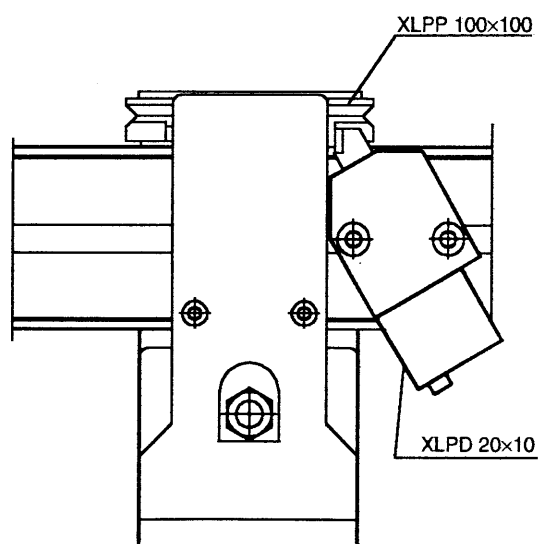


XLPX 100 A

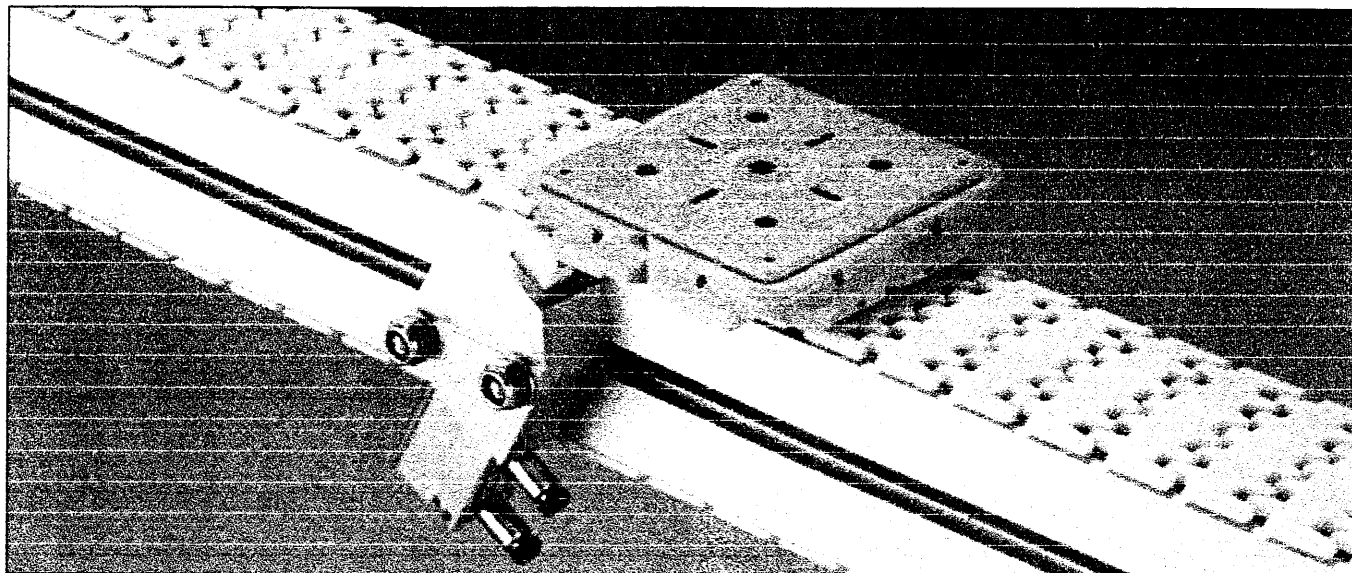
Station d'indexage pneumatique
Avec vis T et écrous
Raccord pneumatique R 1/8"



Station d'indexage avec palette et butée



Butée d'arrêt de palette – XL



Description

La butée d'arrêt pneumatique pour transfert libre XL sert à stopper les palettes XLPP 100 aux stations d'indexage ou files d'attente avant les postes. Si la précision n'est pas un critère déterminant, les butées peuvent être utilisées pour positionner les palettes.

Une butée d'arrêt de palette se compose d'un corps et d'un piston. Le piston est commandé par un vérin pneumatique à double action fixé sur le corps de la butée.

Le piston est destiné à travailler en compression; pour éviter qu'il ne pivote, il possède une section carrée.

La butée pneumatique comprend un amortisseur et permet la fixation de capteurs de position de vérin.

Outillage et accessoires

Les butées sont fixées dans les rainures du profilé convoyeur au moyen du jeu de pièces fourni : vis XLAT 35, rondelles plates et écrous freinés. On peut également utiliser des écrous carrés et des vis. Le vérin pneumatique est inclus (Rexroth-Mecman, avec raccords de 4 mm).

FlexLink Systems ne fournit pas de capteur de position de vérin. Modèles adaptés : Rexroth-Mecman 322-30 0310 (avec câble) ou 322-31 0310 (sans câble). Le support 322-30 1000 sera nécessaire au montage.

Matériaux

Corps _____ Aluminium anodisé
Piston _____ Polyamide, tête en acier
Support pour détecteur
de proximité _____ Aluminium anodisé

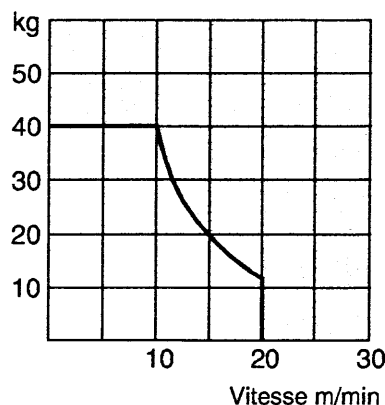
Voir *Guide technique*.

Caractéristiques techniques

Raccord pneumatique _____ M5
Course _____ 10 mm
Diamètre du vérin _____ 20 mm
Effort théorique
à 0,6 MPa _____ 130 N – côté retrait
Energie cinétique max. _____ Voir diagramme

Le diagramme indique la charge maximale de palettes admissible pour une butée en fonction de la vitesse du convoyeur.

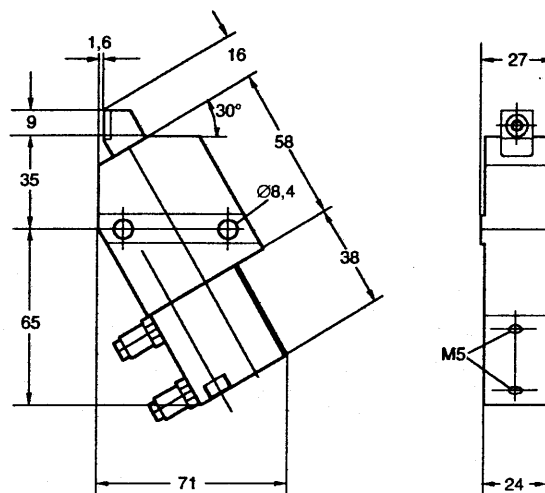
Charge



Butée d'arrêt de palette – XL

XLPD 20×10

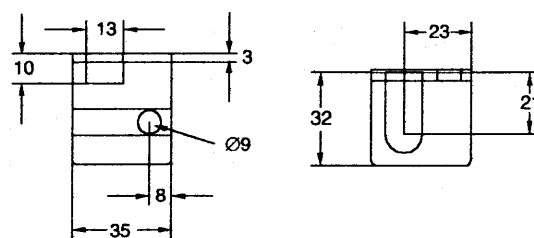
Butée d'arrêt pneumatique
Double effet
Pour utilisation avec capteurs
de position du vérin
Avec raccords Ø4 et pièces de
fixation



Accessoires

XMPB 12

Support pour détecteur de
proximité
Ø12 mm



Butée d'arrêt de palette sur profilé convoyeur

PA

