

Nom :

TABLEAU DE RECENSEMENT – AVANT MODIFICATION

Défaut	Somme Tps d'arrêt (H)	Nombre d'arrêts	Moyenne des arrêts (H)
D3	6	110	0,05

Suite à la mise en application **d'une maintenance préventive sur 4 semaines** sur le système de distribution des bornes **D3**, vous êtes chargés de vérifier la rentabilité de vos solutions.

Mise en place d'une Maintenance préventive systématique mensuelle:

1 visite de 0.5h d'arrêt à deux personnes

1 visite de 1h d'arrêt à deux personnes avec un échange systématique de pièces : 300 € par Bol (3 bols), le tout malheureusement **en temps requis** (arrêts de production supplémentaires).

Vous relevez après la période d'exploitation des 4 semaines suivantes, les valeurs: **1 heure d'arrêt, 20 pannes ou incidents.**

Données de gestion pour votre comparaison.

Les coûts de perte de production sont de 3500 €/h (plusieurs machines en série) pour cette ligne de production.

Le taux horaire du personnel de maintenance est de 30 €/h..

QUESTIONS E

E1 Calculer les dépenses et les gains, estimer, la rentabilité de l'opération

Couts	Avant		Après	
	Temps	Coûts	Temps	Coûts
Pertes de production				
couts correctif				
couts préventif				
pièces				
TOTAL				

E2 Sur quels autres points peut-on espérer avoir une influence significative ? (voir Cours :COUTS DE NON MAINTENANCE)

E3 Estimez la disponibilité **Dm** de votre équipement M1 dans cette situation. Quel autre point a-t-on aussi amélioré ?

MACHINE M1	DM1 avant	DM1 après	