

RELEVÉ DE TEMPS DE PRODUCTION

AUTEUR:

EQUIPE 3	EQUIPE 4
----------	----------

<b>CORRIGE</b>					<b>POELE 01</b>	<b>POELE 01</b>	
T UNITAIRE Dmh		2			62.00	62.00	
TEMPS requis (mn)		3			450	450	
NOMBRE OF		4			5000	5000	
PIECE BONNES		5			960	1040	
REBUTS		6			50	210	
ARRETS mn	CAUSES						
CHANGEMENT SERIE					15		
PANNE	ATTENTE				10		
	REPARATION				20	60	
ALEAS EXTERNE	MANQUE PIECE					30	
	MANQUE MOD				30		
	PREVENTIF				15		
PAUSES							
SOMME TAF mn		8			90	90	
PROD THEORIQUE	3/2	7					Pièces qui auraient dû être produites à la cadence nominale sur 450 mn
TEMPS REQUIS mn	3	9					Temps prévu
TEMPS BRUT nm	3-8	10					Temps passé à produire
PROD BRUTE	10/2	16					Pièces qui auraient dû être produites à la cadence nominale sur 360 mn
TEMPS NET mn	10*(5+6)/16	11					Temps équivalent sans ralentissements ou accélérations
TEMPS UTILE mn	11*5/(5+6)	12					Temps équivalent sans production de rebuts
TAUX BRUT	10/9	13					
TAUX PERF.	11/10	14					
TAUX QUALITE	12/11	15					
TRS	13*14*15						